



RavaBio® 1020 S

Ravago Manufacturing Europe - 热塑性聚酯

一般信息

产品说明

RavaBio 1020 S is a low flow bio polyester compound based, developed for blow film applications and packaging industry.

RavaBio 1020 S is considered as compostable compound.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
填料/增强材料	• 矿物填料		
特性	• 可堆肥	• 可更新资源	• 流动性低
用途	• 包装	• 薄膜	
加工方法	• 吹塑薄膜		

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.27	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	250	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	12.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	35.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	360	%	ISO 527-2
薄膜	额定值	单位制	测试方法
薄膜厚度 - 经测试	40	µm	
拉伸模量 (23°C, 40 µm)	150	MPa	ISO 527-3
抗张强度			ISO 527-3
MD : 23°C, 40 µm	8.00	MPa	
TD : 23°C, 40 µm	13.0	MPa	
伸长率 (断裂, 23°C, 40 µm)	330	%	ISO 527-3

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	155	°C
料筒 2 区温度	160	°C
料筒 3 区温度	165	°C
料筒 4 区温度	170	°C
接头温度	165	°C
熔体温度	< 190	°C
口模温度	165	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。